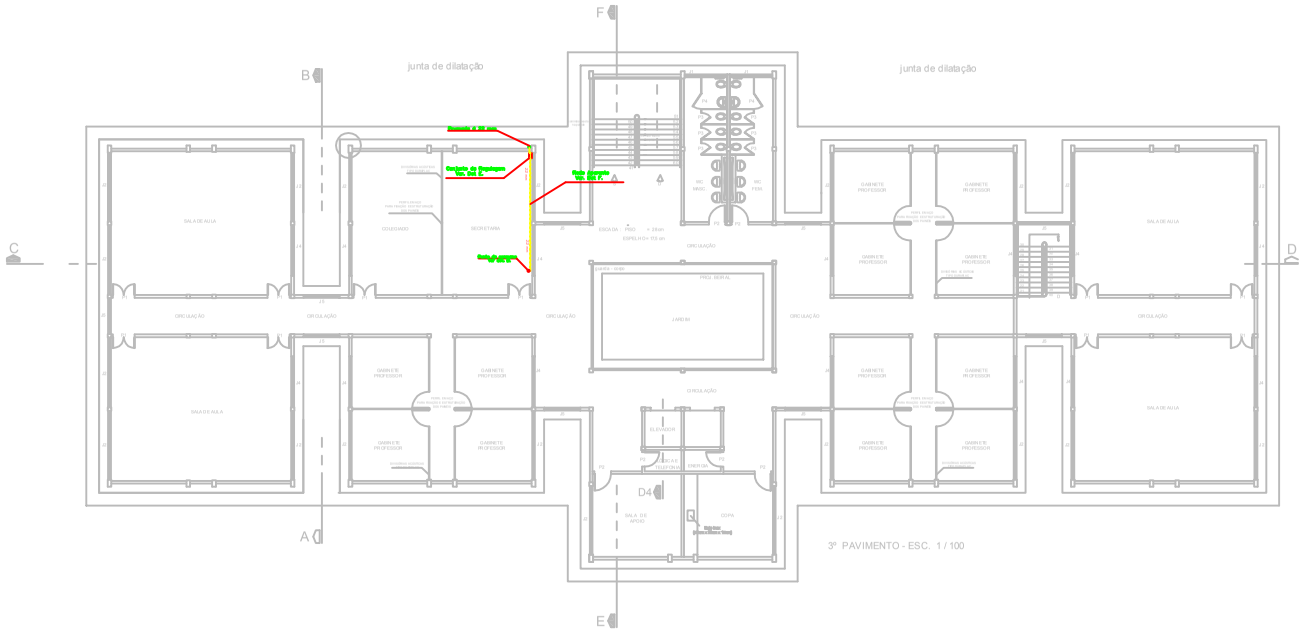
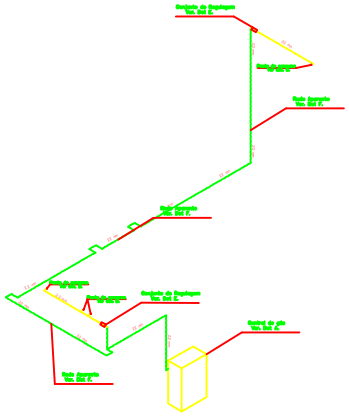
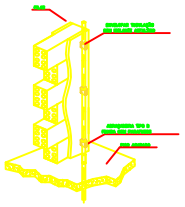




DETALHE E - (DET.E)



NOTAS DO PROJETO

1 – OS DESPERDÍCIOS DE AÇO DEVEM SER PURGADOS PARA FORA VÁLVULAS DE BAIXA PRESSÃO DEPOIS DESTAS SEREM SOLDADAS NO PRÓPRIO PROJETO.

2 – TODA TUBULAÇÃO DEVE SER ESTA EM CONFORMIDADE COM A NORMA NBR 5.000 E A NORMA NBR 5.000 DEVE SER PARTE DE TUBO ACIMA DE 2 MPA.

3 – TODA CONEXÃO PARA ACOPLAMENTO DOS TUBOS DE COBRE DEVERÁ SER DE COBRE OU BRONZE SOLDADO.

4 – SEMPRE SEM EMPREGADOS TUBOS COM REDUÇÕES EXTERNAS RESPAÇAS, DEVERÁ SER SEMPRE SOLDADO.

5 – NOS DESPERDÍCIOS DE BAIXA PRESSÃO, AS SEMPRE SEM EMPREGADOS TUBOS COM REDUÇÕES EXTERNAS RESPAÇAS, DEVERÁ SER SEMPRE SOLDADO.

6 – AS TUBULAÇÕES DE BRONZE DEVEM SER ENGENHEIRADAS PARA UMA PRESSÃO MÍNIMA DE 1 MPA.

7 – TUBULAÇÕES DE BRONZE DEVEM SER ENGENHEIRADAS PARA UMA PRESSÃO MÍNIMA DE 1 MPA.

8 – AS TUBULAÇÕES DEVEM SER ENGENHEIRADAS PARA UMA PRESSÃO MÍNIMA DE 1 MPA.

9 – OS DESPERDÍCIOS DE BAIXA PRESSÃO DEVEM SER ENGENHEIRADAS PARA UMA PRESSÃO MÍNIMA DE 1 MPA.

10 – DESPERDÍCIOS DE AÇO DEVEM SER ENGENHEIRADAS PARA UMA PRESSÃO MÍNIMA DE 1 MPA.

11 – NO CASO DE DESPERDÍCIOS DE BRONZE DEVEM SER ENGENHEIRADAS PARA UMA PRESSÃO MÍNIMA DE 1 MPA.

12 – FORAM COMEDIDAS EM PLANTAS OS MÍNIMOS REFERENTES AO PROJETO DE ARQUITETURA.

RECOMENDAÇÕES PARA A CENTRAL DE GÁS

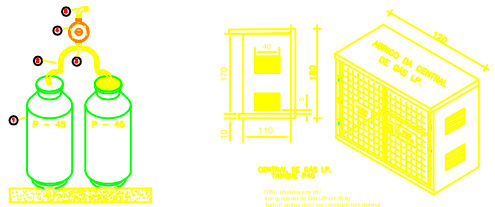
13 – DEVERÁ SER SEMPRE CONSULTADO O FÍCIL ACESSO DA CENTRAL DE GÁS.

14 – É PROIBIDO A UTILIZAÇÃO DA CENTRAL DE GÁS PARA ARMAZENAMENTO DE QUALQUER TIPO DE MATERIAL DE ESTOCAGEM.

15 – AS PAREDES DA CENTRAL DE GLP DEVEM TER RESISTÊNCIA AO FOGO DE NO MÍNIMO 2 HORAS

16 – NO PRÉDIO DA CENTRAL DE GÁS DEVEM SER ATRAVÉS PLACAS EM LOCAIS DE FÁCIL VISUALIZAÇÃO COM OS DESENHOS DE PLANTAS – PRÉDIO PRONTO.

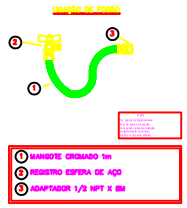
DETALHE A - (DET.A)



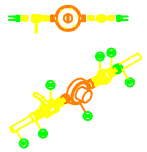
LEGENDA

- PONTO DE CONSUMO DE AR COMPRIMIDO
- PRUMADA DE GÁS
- PONTO DE CONSUMO DE GAS LP
- REDE DE GAS LP EM BAIXA PRESSÃO ø 22 mm
- REDE DE GAS LP EM MEDIA PRESSÃO ø 22 mm

DETALHE B - (DET.B)



DETALHE E - (DET.E)



1. Tubo de cobre ø 22 mm
2. Conector de Bronze 22 mm x ½" NPT Femea
3. Válvula esfera ½" NPT x ½" NPT.
4. Regulador de Pressão Laranja Serie 511 Aliança
5. União ½"NPT x ½" NPT.
6. Niple ½"NPT x ½"NPT Preto
7. Conector de Bronze 22 mm x ½" NPT Femea

RW Engenharia & Consultória Empresarial Ltda
AV. FRANCISCO SÁ 780 SALA 611 - PRADO - BH - MG
(31) 3 371 7583 - COM.RWENGENHARIA@GMAIL.COM.BR
WWW.RWENGENHARIA.ENG.BR

NOME DO EMPREENDIMENTO: INSTALAÇÕES DE GÁSES: GLP e GN NA UFSJ – CAMPUS SETE LAGOAS

ENDEREÇO DA OBRA: RODOVIA MG 424, KM 48

PROPRIETÁRIO: UFSJ – UNIVERSIDADE FEDERAL DE SÃO JOÃO DEL RIO

CNPJ: CNPJ

RESPONSÁVEL TÉCNICO: FELIPE WAGNER ANDRADE ABREU – ENGº MECÂNICO CREA MG. 106.086'D RW ENGENHARIA E CONSULTORIA EMPRESARIAL LTDA

CAU: CAU

ART: ART

DISCIPLINA DE PROJETO: GAS

FOLHA: 05/05

FASE PROJETO: CONCLUIDO

DATA: 16/01/2016

CONTEÚDO: PREDIO_PRINCIPAL_3_PAV_E_ISOMETRICO_GERAL

FORMATO INTERNACIONAL A0 (1189 x 841mm)